

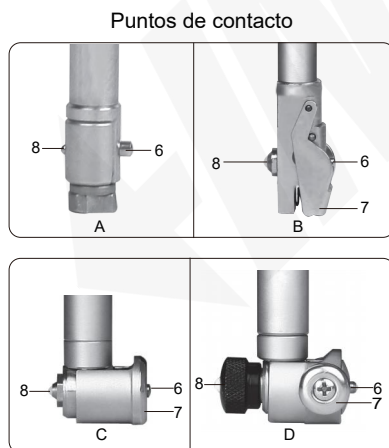


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Medidores de precisión para diámetros interiores

Precaución: Evite que entre líquido en el indicador digital para no dañar los componentes electrónicos.

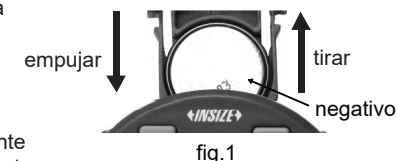
Código	Rango	Indicador
2153-10	6-10mm	Indicador digital con transmisión de datos. Rango de indicación: 12,7 mm/0,5". Resolución ajustable: 0,001 mm/0,00005". (código 2108-101F)
2153-18	10-18.5mm	
2126-35	18-35mm	
2126-60	35-60mm	
2126-100	50-100mm	
2126-160	50-160mm	
2126-161	100-160mm	
2126-250	160-250mm	
2126-450	250-450mm	
2527-800G	400-800mm	



1. Instale y retire la pila (CR2032), el lado negativo de la pila debe quedar hacia fuera (fig. 1).

2. La pantalla se puede girar 320°.

3. Botones: Pulsación larga: pulsación prolongada durante más de 2 segundos; pulsación corta: menos de 2 segundos.



ZERO/CAL--- Para calibrar en modo de seguimiento.

--- Pulse brevemente para poner a cero en modo de medición absoluta.

DATA --- Pulse brevemente para transmitir datos.

START --- Pulse brevemente (después de calibrar) para entrar en modo de medición.

--- Pulse prolongadamente para convertir entre métrico e pulgadas.

MIN/SET --- Pulse brevemente para entrar en modo de seguimiento de lectura mínima, "MIN" parpadea. Pulse brevemente de nuevo para salir y "MIN" desaparece.

--- Pulse prolongadamente para entrar en el modo de ajuste de lectura inicial, aparecerá "SET" y parpadeará el último dígito.

Pulse brevemente el botón "ON/OFF" para posicionar el dígito, que parpadeará cuando esté posicionado. Pulse brevemente el botón "START" para cambiar el dígito de 0 a 9. Una vez

finalizado el ajuste, pulse prolongadamente el botón "ABS" para salir del modo de ajuste y guardar la configuración; pulse prolongadamente el botón "ON/OFF" para salir del modo de ajuste sin guardar la configuración.

ON/OFF --- Cuando la pantalla está encendida: pulse brevemente para apagar la pantalla.

--- Cuando la pantalla está apagada: pulse brevemente para encender la pantalla.

Configuración de la hora de apagado:

Después del apagado, mantenga pulsado el botón MIN/SET, pulse brevemente el botón ON/OFF para encenderlo, entre en el modo de configuración del tiempo de apagado, la pantalla predeterminada es "06", lo que significa que se apagará automáticamente después de 6 horas de inactividad, pulse brevemente MIN/SET para cambiar el valor, pulse prolongadamente el botón MIN/SET para cambiar los bits, y puede cambiar entre 0 y 99 horas cada 1 hora, pulse brevemente ON/OFF para confirmar y salir.

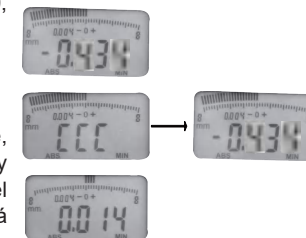
Cuando la pantalla del interruptor muestra "00", significa que el medidor no se apagará automáticamente.

4. Medición (tomando como ejemplo el anillo de ajuste 2126-60, Ø35 mm):

(1) Medición relativa

---Pulse brevemente el botón "ON/OFF" para encender la pantalla.

---Inserte el medidor de diámetro interior en el anillo de ajuste, pulse brevemente el botón "MIN/SET", "MIN" parpadeará y entrará en el modo de seguimiento de lectura mínima; mueva el medidor de diámetro interior varias veces y este encontrará automáticamente la lectura mínima, y "MIN" dejará de parpadear.



MN-2126-ES

--- Saque el medidor de diámetro interior y mantenga pulsado el botón "ZERO/CAL". Aparecerá "CCC" y luego desaparecerá, lo que indica que la calibración ha finalizado.

--- Inserte el medidor de diámetro interior en la pieza de trabajo, pulse brevemente el botón "START", "MIN" parpadeará y entrará en el modo de medición. Mueva el medidor de diámetro interior y este encontrará automáticamente la lectura mínima.

--- La lectura es la diferencia entre el diámetro medido y el anillo de ajuste. Si la lectura es negativa, el diámetro es menor que el anillo de ajuste. De lo contrario, el diámetro es mayor que el anillo de ajuste. El diámetro de la figura anterior debería ser de 35,014 mm.

--- Retire el medidor de diámetro interior e insértelo en la pieza de trabajo, luego pulse brevemente el botón "START", "MIN" parpadeará y comenzará la siguiente medición.

--- Para salir del modo de medición, pulse brevemente el botón "MIN/SET". Es necesario realizar una calibración antes de realizar una nueva medición.

(2) Medición absoluta

--- Ajuste la lectura inicial al mismo valor que el diámetro del anillo de ajuste. Consulte las instrucciones del botón "MIN/SET".

--- Inserte el medidor de diámetro interior en el anillo de ajuste, pulse brevemente "MIN/SET", "MIN" parpadeará y el medidor de diámetro interior entrará en el modo de seguimiento de lectura mínima. Mueva el medidor de diámetro interior y este encontrará automáticamente la lectura mínima, y "MIN" dejará de parpadear.

--- Retire el calibre de diámetro interior y pulse prolongadamente "ZERO/CAL". Aparecerá "CCC" y luego desaparecerá, lo que indica que la calibración ha finalizado.

--- Inserte el calibre de diámetro interior en la pieza de trabajo, pulse brevemente el botón "START", "MIN" parpadeará y el calibre de diámetro interior entrará en modo de medición. Mueva el calibre de diámetro interior y este encontrará la lectura mínima automáticamente.

--- La lectura es el diámetro de la pieza de trabajo medida. El diámetro de la figura anterior debería ser de 35,014 mm.

--- Retire el medidor de diámetro interior e insértelo en la pieza de trabajo, luego pulse el botón "START", "MIN" parpadeará y comenzará la siguiente medición.

--- Para salir del modo de medición, pulse brevemente el botón "MIN/SET". Es necesario realizar la calibración antes de realizar una nueva medición.



Precaución: El punto de contacto debe protegerse para evitar que se presione de forma incorrecta. Siga las instrucciones de las figuras 2 y 3 sobre cómo insertar y extraer el calibre de diámetro interior. Incline el calibre de diámetro interior para insertarlo en la pieza de trabajo o en el anillo de ajuste (fig. 2), haga que el puente de protección entre en contacto con la pared interior primero y, a continuación, gire el calibre de diámetro interior lentamente hasta colocarlo en posición vertical (deje que el yunque entre en contacto con la pared interior primero y, a continuación, deje que el punto de contacto entre en contacto con la pared interior). Deje que el calibre de diámetro interior se incline para sacarlo de la pieza de trabajo o del anillo de ajuste (fig. 3), no presione el punto de contacto.



fig.2

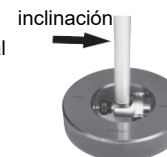


fig.3

5. Apagado automático en aproximadamente 2 horas, pulse el botón "ON/OFF" para encender la pantalla, no es necesario volver a calibrar para encender la pantalla.

6. Accesorios opcionales: cable SPC, anillo de ajuste (6312).

7. La duración de la batería es de aproximadamente 6 meses. Si no aparece nada en la pantalla o los dígitos se ven borrosos, la batería está muy baja, por favor, sustitúyala. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o al mover el punto de contacto, retire la batería y vuelva a colocarla después de 1 minuto. Si no va a utilizar el medidor de diámetro interior durante un periodo prolongado, retire la batería. De lo contrario, podría producirse una fuga de líquido de la batería y dañar el indicador digital.

8. La temperatura de funcionamiento es de 0 a 40 °C, y la humedad relativa no debe superar el 80 %.